

 Jointec Joining Solutions	Technisches Datenblatt Jtec Ag55	Version / Datum	V1.0 / 04.05.2025
		Änderungsgrund	Neuerstellung
		Autor	TH
		Vorgängerversion	-

Jointec GmbH: Jtec Ag55
 ISO 17672: Ag 155
 EN 1044: AG 103
 AWS A 5.8: -

Chemische Zusammensetzung

	<i>Ag</i> [%]	<i>Cu</i> [%]	<i>Zn</i> [%]	<i>Sn</i> [%]	<i>Andere</i> [%]	<i>Schmelzbereich</i> [°C]
Jtec Ag55	55	21	22	2	-	630 – 660

Charakteristik / Anwendung

Jtec Ag55 ist eine kadmiumfreie Silberhartlotlegierung mit niedrigem Schmelzbereich sowie guten Fließ- und Benetzungseigenschaften. Diese Legierung kann Spannungsrisskorrosion bei Nickel oder nickelbasierten Legierungen, bei niedrigen Temperaturen, deutlich reduzieren.

Sie wird häufig in der Herstellung von Anlagen zur Lebensmittelverarbeitung eingesetzt. Die helle Farbe des Lotes ermöglicht eine optisch ansprechende Farbangleichung bei hellen Metallen und ist daher auch für visuell anspruchsvolle Anwendungen geeignet.

Erwärmungsmethoden:

Flammlöten, Induktionslöten, Ofenlöten, Widerstandslöten, usw.

Flussmittel:

Jtec Flux 10-1, 10-2, 10-3, 10-4

Technische Lieferbedingungen gem. ISO 17672

Verfügbarkeit

<i>Stäbe</i>	<i>Flussmittelummantelte Stäbe</i>	<i>Draht</i>	<i>Folie</i>	<i>Pulver</i>	<i>Paste</i>
x	x	x	x	AA	AA

Alle Informationen zu unseren Produkten, Anlagen und Prozessen basieren auf umfangreichen Forschungsarbeiten und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir stellen diese Ergebnisse mündlich und schriftlich nach bestem Wissen und Gewissen zur Verfügung; Dies entbindet den Verbraucher jedoch nicht von der Pflicht, unsere Produkte und Verfahren in eigener Verantwortung zu überprüfen, insbesondere wenn die Anwendung und das Verfahren nicht ausdrücklich schriftlich von uns genehmigt wurden. Die beigelegten Prüfzeugnisse befreien den Verwender nicht von der ordnungsgemäßen Wareneingangskontrolle. Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten auch für etwaige schädigende Ereignisse.