

 Jointec Joining Solutions	Technisches Datenblatt Jtec Flux S1	Version / Datum	V1.0 / 04.05.2025
		Änderungsgrund	Neuerstellung
		Autor	TH
		Vorgängerversion	-

Charakteristik / Anwendung

Bezeichnung	Beschreibung	ISO 9454	Arbeitstemperatur (°C)
Jtec Flux S1	flüssig	3.2.2.A	95 - 425

Farbe: durchsichtig

Ein anorganisches säurehaltiges Weichlotflussmittel, speziell entwickelt für das Weichlöten von Edelstahl sowie wie Monel, Hochchromlegierungen, Inconel, Nickel, Kupfer, Messing, Eisenlegierungen und weiteren Metallen. Nicht geeignet für Aluminium und Magnesium.

Die Rückstände sind stark korrosiv und müssen nach dem Löten mit Wasser oder geeigneten chemischen Lösungen gründlich entfernt werden.

Empfohlen für

Alle Weichlote.

Verfügbarkeit

Pulver	Paste	Dosierbare Paste	Flüssig	Gasflux	Gel
			x		