

	Technisches Datenblatt Jtec Flux S2	Version / Datum	V1.0 / 04.05.2025
		Änderungsgrund	Neuerstellung
		Autor	TH
		Vorgängerversion	-

Charakteristik / Anwendung

Bezeichnung	Beschreibung	ISO 9454	Arbeitstemperatur (°C)
Jtec Flux S2	flüssig	3.1.1.A	95 - 425

Farbe: durchsichtig

Ein anorganisches salzsäurehaltiges Weichlotflussmittel, speziell formuliert für das Löten von Kupfer und anderen industriellen Werkstoffen wie Messing, Eisenlegierungen und weiteren Metallen. Nicht geeignet für Aluminium und Magnesium.

Die Rückstände sind stark korrosiv und müssen nach dem Lötprozess mit Wasser oder geeigneten chemischen Lösungen gründlich entfernt werden.

Empfohlen für

Alle Weichlote.

Verfügbarkeit

Pulver	Paste	Dosierbare Paste	Flüssig	Gasflux	Gel
			x		